

INTRODUCCION AL ESTUDIO DEL TRABAJO

*Publicado con la dirección
de George Kanawaty
Cuarta edición (revisada)*

Oficina Internacional del Trabajo Ginebra

Índice alfabético

Los números se refieren a las páginas.

A

- Accidentes de trabajo 37-38, 40-43
- Análisis de Pareto
 - control de calidad 200
 - control de las existencias 237
 - planificación 223
- Autorregistro 345

C

- Calor 56-57
- Carga de trabajo *ver* Factor carga
- Catálogos elementales de tiempo 419-439
- Ciclo de trabajo 297
- Ciclograma 158
- Círculos de calidad 204
- Clasificación de movimientos 145
- Condiciones de trabajo 35-74
- Contenido de trabajo 335
- Control de calidad 199-205
- Control de instalaciones y máquinas 349-352
- Control de las existencias 237-244
- Cronociclograma 158
- Cronometraje
 - acumulativo 285
 - con vuelta a cero 302
 - por diferencia 303
 - tablero 275-278
- Cronómetro 273-275
- Curva de aprendizaje 168-169

D

- Datos tipo 415-435
- Definiciones Apéndice 1
- Desempeño tipo 309-312
- Diagrama
 - de hilos 111-117
 - de recorrido 99-110
- Diseño del producto 191-196
- Disposición de la oficina 184-187
- Disposición del espacio 207-212

E

- Economía de movimientos 142-145
- Elementos
 - casuales 297
 - constantes 297, 324-328
 - dominantes 298
 - extraños 298
 - manuales 298
 - mecánicos 298
 - repetitivos 297
 - variables 298, 328-330
- Enfermedades relacionadas con el trabajo 39
- Equipo de protección 63
- Ergonomía 63-67
- Escalas de valoración 317
- Especificación del trabajo 438-440
- Estudio
 - de micromovimientos 157-158
 - del trabajo, enfoque 17-23
- Existencias 237-244

F

- Factor carga 362
- Factor humano 25-34
- Formulario de estudio de tiempos 281-285, 370-375
- Fotografía de movimientos *ver* Memofotografía

G

Gráficos

- cursograma analítico 91-96, 118-122
- cursograma sinóptico del proceso 84-91
- de trayectoria 132-139
- diagrama
 - bimanual 152-157
 - de actividades múltiples 122-132
 - de procedimiento 175-176
 - en X 181
 - Gantt 228-231

H

Hoja

- de análisis de los estudios 280, 334, 380-381
- de análisis de los movimientos 113
- de resumen del estudio 280, 330, 378-379
- de trabajo 280, 376-377
- siguiente 280-281, 372-375
- Hoja de instrucciones 163-165
- Hora de máquina 11
- Hora de trabajo 11
- Horarios de trabajo 68-72
- Humedad 58-59

I

Iluminación 46-51

Indice

- de eficiencia de la máquina 351
- de utilización de la máquina 351
- de utilización efectiva 351
- Instituto Nacional de Seguridad e Higiene del Trabajo Prefacio
- Interferencia de las máquinas 362-363

J

Justo a tiempo 241-243

M

- Manipulación 213-217
- Mantenimiento 245-248
- Medición del trabajo
 - definición 251
 - muestreo 257-272
 - objeto 251
 - procedimiento básico 255
 - técnicas 255
 - usos 254
- Medio ambiente de trabajo 35-74
- Memofotografía 157
- Método
 - de observaciones aleatorias *ver* Medición del trabajo, muestreo del camino crítico 231-234
 - del interrogatorio 96-110
- Micromovimientos 157-158
- MTM 387-418
- MTM-1 408-416
- MTM-2 394-401

N

- Normas de tiempo predeterminadas 387-418

O

- Oficinas
 - control de calidad 187
 - disposición 184-187
 - estudio de métodos 171-187
 - medición del trabajo 344

P

- Planificación y control de producción 227-235
- Preguntas
 - de fondo 98-99
 - preliminares 97-98
- Prevención de accidentes 40-43
- Productividad 3-16

R

Remuneración por rendimiento 443-444
Riesgos principales de accidentes 41-43
Ritmo tipo 309-312
Ruido 51-56

S

Seguridad e higiene 36-43
Suplementos
 especiales 342-343
 por contingencias 340
 por descanso 338-340, 356-358, 382-385, apéndice 3
 por fatiga básica 339
 por herramientas 342
 por necesidades personales 339
 por razones de política de la empresa 341
 por tiempo no ocupado 360-361
Sustancias tóxicas 62-63

T

Tiempo
 básico 323-324
 de máquina
 accesorio 350
 máximo 350
 utilizable 350
 de marcha 350
 de marcha de norma 350
 inactivo 350
 muerto 350
 no ocupado 354
 para punteo 302
 seleccionado 324-330
 suplemento por interferencia 363-365
 tipo 343-345, 359
Trabajador
 calificado 306-307
 promedio 307-309

Trabajo

con múltiples máquinas 361

obrero y máquina 354-355

restringido 352-353

U

Utilización de materiales 196-197

V

Valoración del ritmo 305-320

Ventilación 60-61